

NORDICONAD

DOVE SONO LE NOSTRE CASSETTE?

Scopriamo un approccio innovativo per semplificare la gestione delle cauzioni



Bologna, 6 maggio 2008

LUCA VEZZANI
Nordiconad

Premesse

Le cauzioni sono spesso sottovalutate rispetto al prodotto trasportato anche se in alcuni casi valgono più di esso.

L'elevato grado di complessità della rete Nordiconad, il numero di asset movimentati e i volumi in gioco hanno reso necessario un progetto di controllo delle cauzioni.

▼ Nordiconad :

- ▼ Fatturato 2007: 1.363.076
- ▼ Numero cedi: 8
- ▼ Dimensioni mq: 70.000
- ▼ Numero pdv serviti: 283
- ▼ Colli/anno: 19 mln

▼ Numeri su cauzioni:

Descrizione	Quantità
PALCHETTI METALLICI	18.446
PALLET	238.793
CASSE SALUMI LATTICINI	83.749
ROLL	768.302
CASSE CPR	4.772.741
BINS RICHIUDIBILI 80X120X24	16.578
CASSE PLASTICA	42.684
BINS PLASTICA	3.768
	<hr/> <hr/>
	5.951.341



➔ **58 mln €**

L'obiettivo del progetto è razionalizzare la gestione dei resi delle cauzioni dal punto di vendita verso i Cedi attraverso:

- ▼ L'applicazione di nuove norme organizzative



NO

L'obiettivo del progetto è razionalizzare la gestione dei resi delle cauzioni dal punto di vendita verso i Cedi attraverso:

- ▼ L'utilizzo di un nuovo supporto informatico:



LogAm Logistic Assets manager

Nuova Bolla Elimina Modifica Dettaglio Bolla Raggruppa Bolle Pin

Chiudi >> Gestione Bolle

Gestione Bolle

Pdv: 400120 - GEST.SAV S.R.L. Stampa giovedì 2 aprile 2009

Data: Dal 30/03/2009 Al 02/04/2009

Stato Cauzioni:

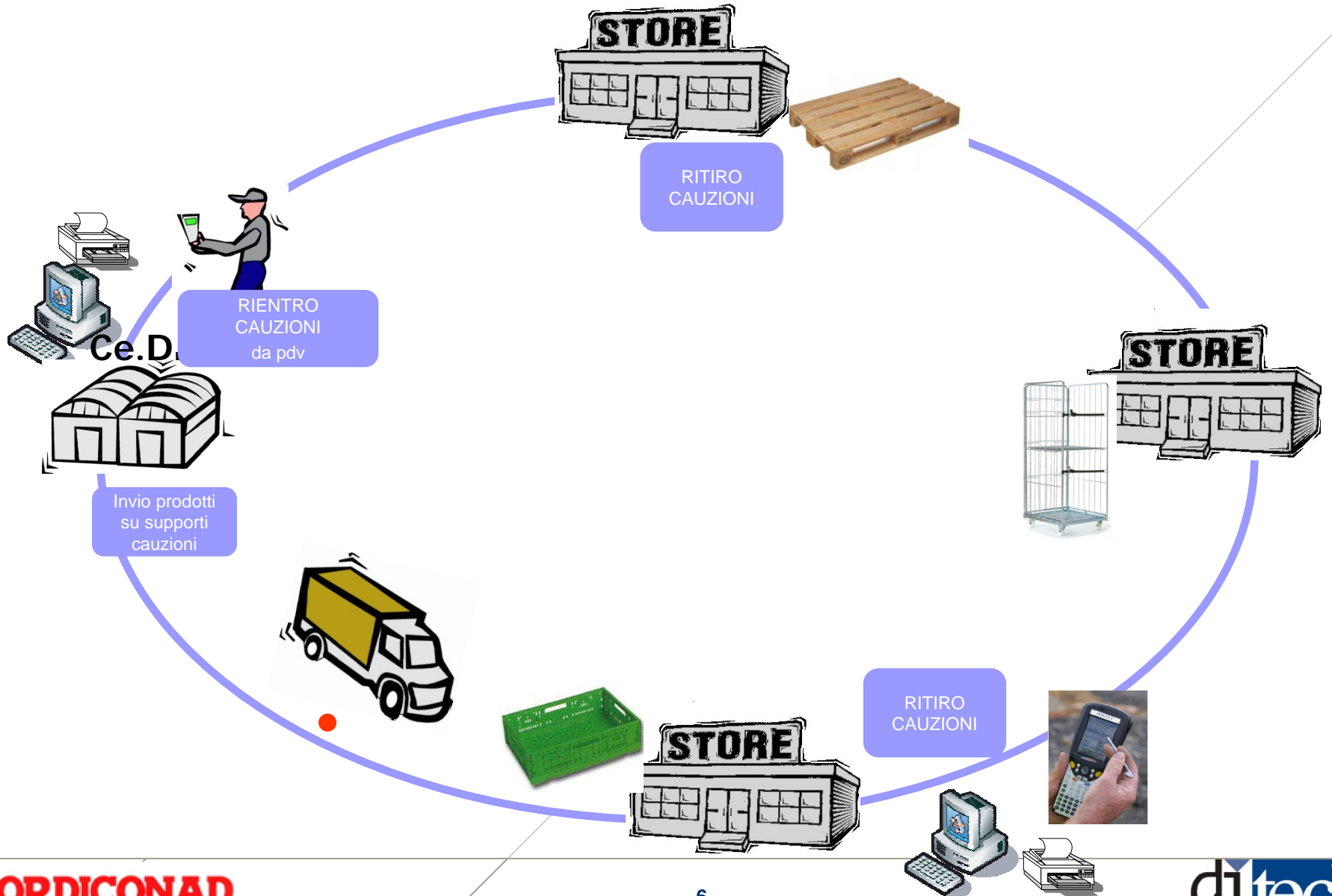
- Da Rilasciare
- Rilasciate senza Pin
- Rilasciate con Pin
- Confermate
- Confermate con Modifica
- Non confermate

Seleziona tutti i documenti

Applica Filtri
Azzera Filtri

(9 el. trovati)

	Data del documento	Numero doc	Data Ins Pin Trasportatore	Descrizione magazzino	Numero righe	Totali cauzioni	Giro-Targa	Stato	Note
<input type="checkbox"/>	02/04 08.44	3	02/04/2009 10.04.06	41 - GV Albenga	4	7		Rilasciate con Pin	
<input type="checkbox"/>	02/04 08.44	4	02/04/2009 8.37.09	61 - GV Vercelli	5	5	PROVA	Confermate	
<input type="checkbox"/>	02/04 08.44	5	04/02/2009 8.37.09	1 - GV Modena	3	3		Confermate	
<input type="checkbox"/>	02/04 08.44	6	04/02/2009 8.37.09	1 - GV Modena	2	3		Confermate	
<input type="checkbox"/>	02/04 08.44	7	02/04/2009	1 - GV	3	4		Confermate	



RITIRO CAUZIONI

- ▼ L'operatore pdv crea un bollettino di reso per tutte le cauzioni da rendere, da WEB o sul terminalino:
 - ▼ inserisce le quantità totali suddivise per tipologia
 - ▼ seleziona il magazzino di destinazione
- ▼ L'autista dovrà certificare la quantità delle cauzioni con l'inserimento di un PIN sul terminalino (o sul web) dove sarà visualizzato il riepilogo delle cauzioni da ritirare con le quantità. Una volta che il trasportatore avrà inserito il PIN il pdv non potrà più modificare il bollettino
- ▼ In caso di non conformità il pdv potrà cambiare le quantità prima dell'inserimento del PIN
- ▼ Il pdv da PC potrà stampare (su richiesta del vettore) una copia del bollettino che rimarrà al trasportatore
- ▼ Il sistema tramite il PIN può associare la targa dell'automezzo al bollettino



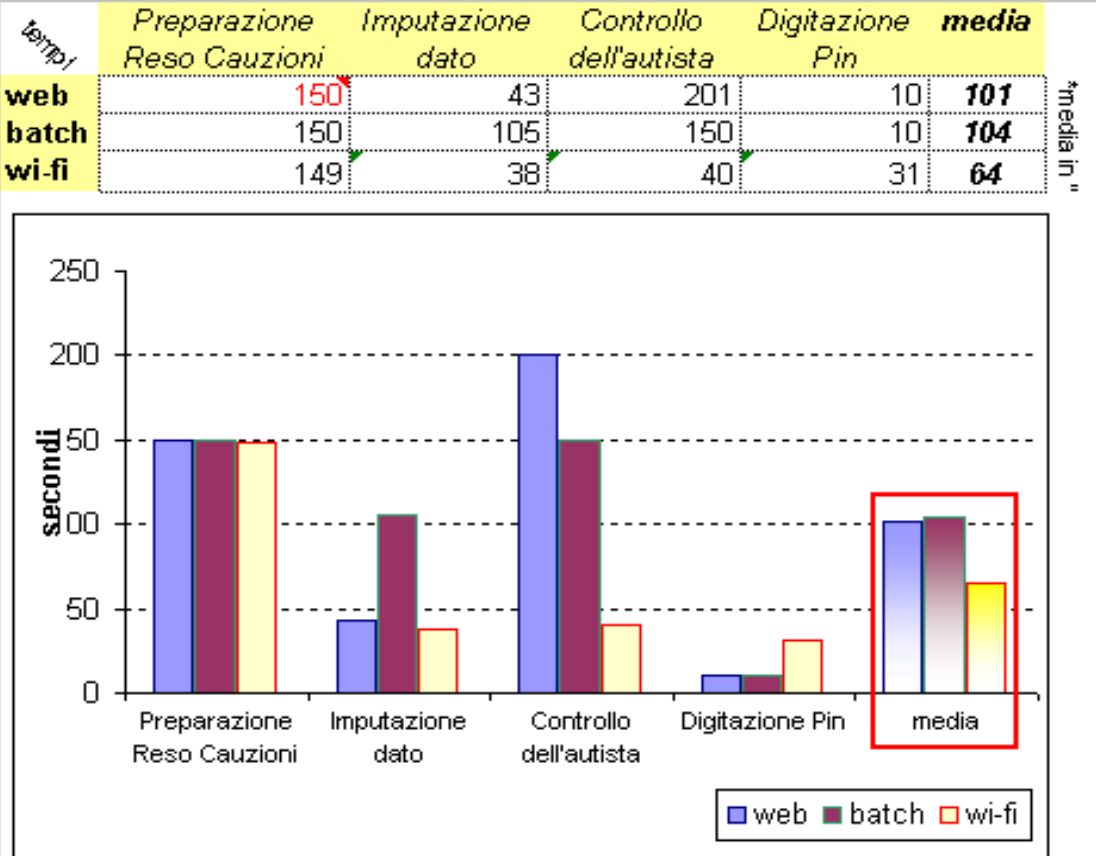
CONTROLLO CAUZIONI

- ▼ L'addetto Cedi con un terminalino richiama l'elenco dei bollettini già certificati da controllare tramite la targa dell'automezzo

- ▼ Controlla le quantità per ogni cliente e inserisce il campo 'quantità contata'
 - ▼ Se quantità contata è uguale alla quantità certificata basterà confermare
 - ▼ Se quantità contata è minore della quantità certificata
 - ▼ Confermerà la quantità certificata
 - ▼ Farà un addebito al trasportatore delle quantità mancanti
 - ▼ Se quantità contata è maggiore della quantità certificata
 - ▼ Modificherà la quantità certificata



▼ Risultati realizzati (avvalorati se possibile da dati qualitativi e quantitativi)



Diffusione

ID	Area	Magazzino	Durata	T2 09		T3 09			T4 09		
				mag	giu	lug	ago	set	ott	nov	dic
1	Liguria	Ortofrutta	7s	■							
2	Emilia	Ortofrutta	9s					■			
3	Liguria	Generi Vari	4s	■							
4	Piemonte	Generi Vari	5s			■					
5	Emilia	Generi Vari	9s					■			
6	Liguria	S&Latticini	4s	■							
7	Piemonte	S&Latticini	5s			■					
8	Emilia	S&Latticini	7s						■		
9	Liguria	Surgelati	9s						■		
10	Piemonte	Surgelati	9s						■		
11	Piemonte	Ortofrutta	9s						■		
12	Emilia	Carni	9s						■		

Estensione del progetto con tecnologia RFID

VUOTI									note
Basi		Sponde		cassette		Totali			
lette	perse	lette	perse	lette	perse	lette	perse	% errore	
90		180		2.301		2.571	-	0%	

PIENI									note
Basi		Sponde		cassette		Totali			> non letta una sponda "interna" sul roll di coda > 1 cassetta mancante, rilevata con le forche alzate > 2 Cassette mancanti (insalata) rilevate con le forche alzate
lette	perse	lette	perse	lette	perse	lette	perse	% errore	
81		161	1	269	3	511	4	0,78%	

Le criticità di estendere il progetto con tecnologia rfid risultano essere (in ordine di difficoltà): 1) acqua, 2) metallo, 3) numerosità dei TAG, tuttavia la tempistica dei passaggi è ottimale (7-10 secondi) e si può pensare di mantenere le "letture difficili" a regime al di sotto del 1%.

Presso I magazzini del pooler si ottiene il 100% di lettura di pallet a 240, grazie alle condizioni favorevoli ed al doppio tag.

Pertanto l'obiettivo sarà, una volta esteso l'utilizzo dell'RFID su tutti gli asset, di **aumentare la sicurezza nel processo della rintracciabilità tramite l'abbinamento automatico cassetta-prodotto-lotto fornito dal produttore**

GRAZIE PER L'ATTENZIONE

Luca Vezzani

NORDICONAD